

4.11 COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DU PPR

Ce tableau montre la résistance chimique de la résine en polypropylène en conditions statiques et en l'absence de sollicitations de pression.

Remarque: il est conseillé d'effectuer des essais supplémentaires pour déterminer l'aptitude du polypropylène dans un milieu spécifique.

A = effet négligeable

Le matériau doit être adapté à toutes les applications qui présentent ces conditions ambiantes.

B = absorption limitée ou attaque

Le matériau doit être adapté à la plupart des applications mais il est conseillé d'effectuer des essais supplémentaires pour déterminer l'aptitude du polypropylène dans un milieu spécifique.

C = absorption élevée et / ou perméation rapide

Le matériau doit être adapté aux applications où seulement un type de service intermittent est prévu ou dans le cas où la dilatation ne provoque aucun effet nuisible sur la partie impliquée. Il est conseillé d'effectuer des essais supplémentaires pour déterminer l'aptitude du polypropylène dans un milieu spécifique.

D = attaque étendu

L'échantillon se dissout ou se désintègre. Le polypropylène n'est pas recommandé.

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Acétique, acide	50	A	A (80°C)	-
Acétique, acide	40	A	-	-
Acétique, acide	10	A	A	-
Acétique, acide (glacial)	97	A	B (80°C)	-
Acétone	100	A	A	-
Acétophénone	100	B	B	-
Acridiflavine (Solution à 2 % dans de l'H ₂ O)	2	A	A (80°C)	-
Aluminium, chlorure de		A	A	-
Aluminium, fluorure de		A	A	-
Aluminium, sulfate de		A	A	-
Aluns (tous les types)		A	A	-
Amidon		A	A	-
Ammoniac (aqueux)	30	A	-	-
Ammoniac, gaz de (sec)		A	A	-
Ammoniac métaphosphate	Sat.	A	A	-
Ammonium persulfate	Sat.	A	A	-
Ammonium thiocyanate	Sat.	A	A	-
Ammonium, carbonate de	Sat.	A	A	-
Ammonium, chlorure de	Sat.	A	A	-
Ammonium, fluorure de	20	A	A	-
Ammonium, hydroxyde de	10	A	A	-
Ammonium, nitrate de	Sat.	A	A	-
Ammonium, sulfate de	Sat.	A	A	-
Ammonium, sulfure de	Sat.	A	A	-
Amyle, acétate de	100	B	C	-
Amyle, chlorure de	100	C	C	-
Amylique, alcool		A	B	-
Anhydride carbonique (humide)		A	A	-
Anhydride carbonique (sec)		A	A	-
Aniline	100	A	A	-
Anisol	100	B	B	-
Antimoine, chlorure de		A	A	-

(a) Peut provoquer des fissurations sur le matériau soumis à un effort

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Baryum, carbonate de	Sat.	A	A	-
Baryum, chlorure de	Sat.	A	A	-
Baryum, hydroxyde de		A	A	-
Baryum, sulfate de	Sat.	A	A	-
Baryum, sulfure de	Sat.	A	A	-
Benzène	100	B	C	C
Benzoïque, acide	A	A	-	-
Benzylique, alcool		A	A (80°C)	-
Bière		A	A	-
Bismuth, carbonate de	Sat.	A	A	-
Borax		A	A	-
Borique, acide		A	A	-
Brome liquide	100	D	-	-
Brome, eau de	(a)	C	-	-
Bromhydrique, acide	50(a)	A	A	-
Bromhydrique, acide	30(a)	A	B	D
Bromhydrique, acide	20	A	A (80°C)	-
Bromhydrique, acide	10	A	A (80°C)	B
Bromhydrique, acide	2	A	A	A
50-50 HCl-HNO ₃	(a)	B	D (80°C)	-
Butyle, acétate de	100	C	C	-
Butylique, alcool	100	A	A	-
Calcium et magnésium, sulfates de	Sat.	A	A	-
Calcium, carbonate de	Sat.	A	A	-
Calcium, chlorate de	Sat.	A	A	-
Calcium, chlorure de	50	A	A	-
Calcium, hydroxyde de		A	A	-
Calcium, hypochlorite de (eau de Javel)	20(a)	A	B	-
Calcium, nitrate de		A	A	-
Calcium, phosphate de	50	A	-	-
Calcium, sulfate de		A	A	-
Calcium, sulfite de		A	A	-

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Carbone, disulfure de	100	B	C	-
Carbone, monoxyde de		A	A	-
Carbone, tétrachlorure de	100	C	C	C
Carbonique, acide		A	A	-
Carburant aviation (115/145 octanes)	100	B	C	-
Carburant aviation du type ATF	100	B	C	-
Cétones		A	-	-
Cétylique, alcool	100	A	-	-
Chlore (gaz)	100	D	D	-
Chlore, gazeux humide		-	D (70°C)	-
Chlorhydrique, acide (gaz sec)	100	A	A	-
Chlorobenzène	100	C	C	-
Chloroforme	100	C	D	D
Chlorosulfonique, acide	100	D	D	D
Chlorure stanneux	Sat.	A	A	-
Chrome, alun de		A	A	-
Chromique / sulfurique, acide		D	D	-
Chromique, acide	80(a)	A	-	-
Chromique, acide	50(a)	A	A	-
Chromique, acide	10(a)	A	A	-
Cidre		A	A	-
Cire de paraffine	100	A	A	-
Citrique, acide	10	A	A	-
Colorant magenta (solution aqueuse)	2	A	A (quelques traces)	-
Cuivre, chlorure de	Sat.	A	A	-
Cuivre, fluorure de	Sat.	A	A	-
Cuivre, nitrate de	Sat.	A	A	-
Cuivre, sulfate de	Sat.	A	A	-
Cuivre, cyanure de	Sat.	A	A	-
Cuivreux, chlorure	Sat.	A	A	-
Cyclohexanol	100	A	B	-
Cyclohexanone	100	B	C	-
Décaline	100	C	C	C
Détergents	2	A	A	A
Développeur (photographie)		A	A	-
Dichloroéthylène	100	A	-	-
Diéthanolamine	100	A	A	-
Eau (distillée, adoucie, dure et vapeur)		A	A	A
Émulsionnants		A	A	-
Émulsions acryliques		A	A	-
Encres		A	A	-
Essence	100	B	C	C
Essence	100	B	C	-
Étain, chlorure de	Sat.	A	A	-
Éthanolamine	100	A	A	-
Éthyle, acétate de	100	B	B	-
Éthyle, chlorure de	100	C	C	-
Éthylène, dichlorure de	100	B	-	-
Éthylène, glycol		A	A	-
Éthylène, oxyde de	100	B	-	-
Éthylène, alcool	96	A	A (80°C)	-
Éthylène, éther	100	B	-	-

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Ferreux, chlorure	Sat.	A	A	-
Ferreux, sulfate	Sat.	A	A	-
Ferrique, chlorure	Sat.	A	A	-
Ferrique, nitrate	Sat.	A	A	-
Ferrique, sulfate	Sat.	A	A	-
Fluorhydrique, acide	40	A	-	-
Fluorhydrique, acide	60(a)	A	A (40°C)	-
Fluorosilycique, acide		A	A	-
Formaldéhyde	40	A	A	-
Formique, acide	100	A	-	-
Formique, acide	10	A	A	-
Fructose		A	A	-
Furfural	100	C	C	-
Gélatine		A	A	-
Glucose	20	A	A	-
Glycérine	100	A	A	A
Glycol		A	A	-
Gras, acides (C)	100	A	A	-
Hexane	100	A	B	-
Huile d'olive	100	A	A	-
Huile de graines de coton		A	A	-
Huile de la boîte de vitesse	100	A	B	-
Huile de lin	100	A	A	-
Huile de ricin		A	-	-
Huile de silicone	100	A	A	-
Huile lubrifiante	100	A	B	-
Huile minérale	100	A	B	-
Huile moteur	100	A	B	-
Huile pour transformateurs	100	A	C	-
Hydrogène sulfuré		A	A	-
Hydrogène, peroxyde de	10	A	B	-
Hydrogène, peroxyde de	3	A	-	-
Hydrogène, peroxyde de	30	A	-	D
Hydroquinone		A	A	-
Iode, teinture de		A	-	-
Isooctane	100	C	C	-
Isopropylique, alcool	100	A	A	-
Jus de fruits		A	A	-
Jus de viande		A	A	-
Lactique, acide	20	A	A	-
Lait et ses dérivés		A	A	A
Lanoline	100	A	A	-
Levure		A	A	-
Liqueur, gaz		C	-	-
Magnésium, carbonate de	Sat.	A	A	-
Magnésium, chlorure de	Sat.	A	A	-
Magnésium, hydroxyde de	Sat.	A	A	-
Magnésium, nitrate de	Sat.	A	A	-
Magnésium, sulfate de	Sat.	A	A	-
Magnésium, sulfite de	Sat.	A	A	-
Mélasse		A	A	-
Mercure	100	A	A	-
Mercure, chlorure de	40	A	A	-

(a) Peut provoquer des fissurations sur le matériau soumis à un effort

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Mercure, cyanure de	Sat.	A	A	-
Mercure, nitrate de	Sat.	A	A	-
Méthylcétone	100	A	B	-
Méthylène, chlorure de	100	A	-	-
Méthylque, alcool	100	A	A	-
Naphtaline	100	A	A	A
Nickel, chlorure de	Sat.	A	A	-
Nickel, nitrate de	Sat.	A	A	-
Nickel, sulfate de	Sat.	A	A	-
Nitrique, acide	fumant	D	D	D
Nitrique, acide	70(a)	C	D	-
Nitrique, acide	60	A	D (80°C)	-
Nitrique, acide	10	A	A	A
50-50 HNO ₃ -H ₂ SO ₄	(a)	C	D (80°C)	-
50-50 HNO ₃ -HCl	(a)	B	D (80°C)	-
Nitrobenzène	100	A	A	-
Oléique, acide		A	B	-
Oléum		-	-	D
Oxalique, acide (aqueux)	50	A	B	-
Paraffine	100	A	B	-
Paraffine blanche	100	A	B (80°C)	-
Pétrole, éther de (point d'ébullition 100 - 140 °C)	100	C	C	-
Phénol	100	A	A	-
Phosphorique, acide	95	A	A	-
Phtalate de dibutyle	100	A	B	D
Phtalate de dioctyle	100	A	A	-
Plomb acétate	Sat.	A	A	-
Potassium et sodium, sulfates de	Sat.	A	A	-
Potassium, bicarbonate de	Sat.	A	A	-
Potassium, bichromate de	40	A	A	-
Potassium, borate de	1	A	A	-
Potassium, bromate de	10	A	A	-
Potassium, bromure de	Sat.	A	A	-
Potassium, carbonate de	Sat.	A	A	-
Potassium, chlorate de	Sat.	A	A	-
Potassium, chlorure de	Sat.	A	A	-
Potassium, chromate de	40	A	A	-
Potassium, cyanure de	Sat.	A	A	-
Potassium, ferrocyanure de		A	A	-
Potassium, fluorure de		A	A	-
Potassium, hydroxyde de	50	A	A	-
Potassium, hydroxyde de	10	A	A	A
Potassium, nitrate de	Sat.	A	A	-
Potassium, perborate de	Sat.	A	A	-
Potassium, perchlorate de	10	A	A	-
Potassium, permanganate de	20	A	A	-
Potassium, sulfate de		A	A	-
Potassium, sulfite de		A	A	-
Potassium, sulfure de		A	A	-
Propylique, alcool	100	A	A	-
Pyridine	100	A	-	-

(a) Peut provoquer des fissurations sur le matériau soumis à un effort

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Saumure	Sat.	A	A	-
Savon, solution de (concentré)		A	A	-
Sodium, acétate de		A	A	-
Sodium, bicarbonate de	Sat.	A	A	-
Sodium, bichromate de	Sat.	A	A	-
Sodium, bisulfate de	Sat.	A	A	-
Sodium, bisulfite de	Sat.	A	A	-
Sodium, borate de		A	A	-
Sodium, bromure de (solution huileuse)		A	A	-
Sodium, carbonate de	Sat.	A	A	-
Sodium, chlorate de	Sat.	A	A	-
Sodium, chlorite de	5	A (80°C)	A	-
Sodium, chlorite de	2	A (80°C)	A (80°C)	-
Sodium, chlorite de	10	A (80°C)	A	-
Sodium, chlorite de	20	A (80°C)	A	-
Sodium, chlorure de	Sat.	A	A	A
Sodium, cyanure de	Sat.	A	A	-
Sodium, ferrocyanate de	Sat.	A	A	-
Sodium, ferrocyanure de	Sat.	A	A	-
Sodium, fluorure de	Sat.	A	A	-
Sodium, hydroxyde de	10	A	A	A
Sodium, hydroxyde de	50	A	A	-
Sodium, hypochlorite de	20	A	B	B
Sodium, nitrate de		A	A	-
Sodium, nitrite de		A	A	-
Sodium, silicate de		A	A	-
Sodium, sulfate de	Sat.	A	A	-
Sodium, sulfite de	Sat.	A	A	-
Sodium, sulfure de	25	A	A	-
Solutions de placage, argent		A	A	-
Solutions de placage, cadmium		A	A	-
Solutions de placage, chrome		A	A	-
Solutions de placage, cuivre		A	A	-
Solutions de placage, étain		A	A	-
Solutions de placage, indium		A	A	-
Solutions de placage, laiton		A	A	-
Solutions de placage, nickel		A	A	-
Solutions de placage, or		A	A	-
Solutions de placage, plomb		A	A	-
Solutions de placage, rhodium		A	A	-
Solutions de placage, zinc		A	A	-
Soufre		A	A	-
Sucres et sirops		A	A	-
Suif		A	A	-
Sulfonique, acide		A	A (80°C)	-
Sulfurique, acide	98(a)	C	-	D
Sulfurique, acide	60	A	B (80°C)	-
Sulfurique, acide	50	A	B	-
Sulfurique, acide	10	A	A	A
50-50 H ₂ SO ₄ /HNO ₃	(a)	C	D (80°C)	-
Tannique, acide	10	A	A	-
Tartrique, acide		A	A	-
Térébenthine	100	B	C	-

Environnement	Conc. %	Temp.		
		20°C	60°C	100°C
Térébenthine	100	C	C	C
Tétrahydrofurane	100	C	C	C
Tétraline	100	C	C	C
Toluène	100	C	C	-
Trichloracétique, acide	10	A	A	-
Trichloréthylène	100	A	A (80°C)	-
Urée		A	A	-
Urine		A	A	-
Vins		A	A	-
Whisky		A	A	A
Xylène	100	C	C	C
Zinc, chlorure de	Sat.	A	A	-
Zinc, oxyde de		A	A	-
Zinc, sulfate de	Sat.	A	A	-

4.11.1 COMPATIBILITÉ CHIMIQUE MATIÈRES PLASTIQUES ET MÉTAUX

Pour tous les non-métaux

R = Résistant
 A = Excellent - aucun effet
 B = Bon - effet mineur
 C = Suffisant - effet modéré
 U = Insuffisant
 X = Données contradictoires
 - = Aucune donnée disponible

Pour les métaux

E <2 mil Pénétration / Année
 G <20 mil Pénétration / Année
 S <50 mil Pénétration / Année
 U >50 mil Pénétration / Année (1 mil = .001 pouces)
 A = Excellent - aucun effet*
 B = Bon - effet mineur*
 C = Suffisant - effet modéré*

*Aucun taux de corrosion signalé

	Plastique										Élastopolymère							Métaux										
	ABS	Acétal (Delrin)	CPVC	FEP	Nylon 6,66	PEHD	Polypropylène	PTFE (Teflon®)	PVC Type I	PVC Type II	PVDF (Kynar)	EPDM	Kel-F	Neoprène	Nitrile Buna-N	Polyuréthane	Silicone	Tygon®	Viton-A	Céramique	Silice	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 316	Acier au carbone	Hastelloy-C	Aluminium	Laiton	Cuivre
Acétaldéhyde	U	A	U	R	U	U	A	A	U	U	X	A	A	C	U	U	A	U	U	-	R	E	F	G	E	G	U	U
Acétamide	-	A	-	R	R	R	A	A	U	-	C	A	A	B	A	U	B	U	B	-	-	G	G	-	-	G	-	-
Acétate d'ammonium	-	-	A	R	A	-	A	A	R	R	R	A	-	A	B	-	-	A	A	-	-	G	G	-	-	G	U	U
Acétate d'amyle	U	B	U	R	R	R	X	A	U	U	A	A	A	U	U	U	U	U	A	R	E	F	G	E	E	E	G	
Acétate de butyle	U	A	X	R	A	R	X	A	U	U	B	B	A	X	U	-	U	U	U	-	R	G	G	G	G	E	G	G
Acétate de méthyle	U	X	U	R	R	R	X	A	U	U	B	X	A	X	U	-	U	A	U	-	-	G	G	S	E	G	-	-
Acétate de plomb	B	B	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	A	B	-	A	B	U	A	-	G	G	U	G	U	U	G
Acétate de sodium	B	B	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	B	B	-	U	-	U	A	-	G	G	U	G	E	G	G
Acétate de vinyle	U	-	U	R	-	U	B	A	U	U	A	B	-	X	X	-	U	U	A	B	-	E	E	G	E	E	G	-
Acétate d'éthyle	U	A	U	R	R	R	A	A	U	U	X	B	A	U	U	U	B	U	U	A	R	G	G	G	G	-	G	G
Acétate d'isopropyle	U	U	U	R	R	R	B	A	U	U	X	B	-	U	U	-	U	-	U	-	-	E	G	E	G	G	-	-
Acétoène	U	A	U	R	R	R	A	A	U	U	U	A	A	U	U	U	B	U	U	A	R	E	E	G	E	E	G	E
Acétoène de méthyle	-	U	-	-	A	-	-	A	U	-	U	A	-	U	U	-	-	A	U	-	-	A	A	-	-	A	A	-
Acétonitrile	U	-	-	R	R	-	R	R	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	G	-	E	G	G
Acétophénone	U	-	-	R	R	U	R	R	U	U	R	R	-	U	U	-	-	-	U	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Acétylène	R	-	R	R	R	-	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	-	-	R	-	-	E	E	G	G	E	U	U
Acide acétique 10%	X	X	C	R	U	R	B	A	U	-	C	A	A	C	C	-	C	U	R	A	R	E	E	U	E	G	U	G
Acide acétique, glacial	U	U	U	R	U	R	A	A	U	U	B	U	A	X	X	U	B	U	U	A	R	E	E	U	E	E	U	U
Acide adipique	R	-	A	R	-	R	B	A	R	R	A	A	A	B	X	-	U	-	X	-	-	G	G	G	E	G	-	G
Acide benzènesulphonique 10%	R	-	R	R	U	R	R	R	R	R	R	U	-	R	U	U	-	-	R	-	R	G	G	U	G	U	G	-
Acide benzoïque	R	B	A	R	X	B	R	A	R	R	A	U	A	B	U	U	B	A	A	A	R	G	G	U	E	G	G	G
Acide butyrique	U	A	U	R	U	U	R	R	U	U	A	B	A	U	U	-	U	U	B	-	R	G	G	U	E	G	G	G
Acide carbonique	R	B	A	R	R	R	A	A	R	R	A	B	A	X	X	R	A	-	A	A	-	G	G	G	E	E	G	G
Acide chloracétique	U	U	U	R	U	U	C	A	R	R	A	B	A	U	U	U	U	A	U	-	-	U	U	U	E	U	U	U
Acide citrique	U	B	B	R	R	A	A	A	R	-	A	A	A	A	A	-	A	-	A	A	R	E	E	U	E	E	-	E
Acide crésylique 50%	U	U	U	R	U	R	X	R	R	R	R	X	-	U	U	U	U	-	A	-	-	G	G	G	G	G	-	-
Acide formique 5%	-	U	R	R	U	R	R	R	R	-	R	R	-	R	U	-	-	-	R	-	-	G	E	-	E	U	S	E
Acide glycolique	B	A	A	R	-	R	A	A	R	R	B	A	B	A	A	-	A	A	A	-	-	G	G	U	G	G	-	-
Acide glycolique 70%	-	A	A	-	-	-	-	A	U	-	A	A	-	A	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acide lactique	U	B	A	R	R	-	B	A	R	R	B	A	A	A	X	-	A	A	A	A	-	G	G	U	G	G	G	G
Acide linoléique	A	B	A	R	U	U	B	A	R	R	A	U	-	U	B	-	B	A	B	-	-	G	G	U	G	G	U	U
Acide maléique	R	A	A	R	X	R	R	A	R	R	A	X	-	U	U	-	-	C	A	-	R	G	G	U	G	-	G	-
Acide malique	R	A	R	R	X	R	A	A	R	R	A	U	-	X	A	-	B	A	A	-	-	E	E	U	G	G	-	U
Acide monochloracétique	-	U	-	-	U	U	-	A	-	-	B	C	B	A	U	-	-	-	C	-	-	A	A	-	A	U*	B	U*
Acide oléique	X	A	A	R	R	U	B	A	R	R	A	B	B	X	B	R	U	C	B	A	-	E	E	G	G	G	S	G
Acide oxalique 5%	R	U	R	R	U	R	R	R	R	R	R	R	-	R	U	-	-	-	R	-	-	U	G	U	G	G	S	G
Acide palmitique 10%	A	A	A	R	R	R	B	A	R	R	A	B	-	U	A	R	U	B	A	-	-	-	G	-	-	G	G	G

	Plastique										Élastopolymère							Métaux										
	ABS	Acétal (Delrin)	CPVC	FEP	Nylon 6, 66	PEHD	Polypropylène	PTFE (Teflon®)	PVC Type I	PVC Type II	PVDF (Kynar)	EPDM	Kel-F	Neoprène	Nitrile Buna-N	Polyuréthane	Silicone	Tygon®	Viton-A	Céramique	Silice	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 316	Acier au carbone	Hastelloy-C	Aluminium	Laiton	Cuivre
Acide phtalique	B	C	X	R	R	-	A	A	U	U	A	A	-	A	U	-	B	-	A	-	-	G	E	S	G	G	G	G
Acide picrique	X	A	U	R	U	U	A	A	U	U	A	A	-	A	X	-	B	-	A	-	R	G	G	U	G	E	U	U
Acide stéarique	U	A	B	R	R	R	A	A	R	R	A	X	-	B	B	R	B	B	A	-	R	G	E	S	F	G	S	G
Acide tartrique	-	B	A	-	B	-	A	A	A	-	B	B	A	A	A	-	A	B	A	A	-	C	C	-	B	B	U*	A
Acide tétrachloroacétique	R	-	R	R	R	R	R	R	R	R	R	U	-	R	R	R	-	-	R	-	-	E	E	-	G	G	S	U
Acide trichloracétique	-	-	R	R	U	R	A	A	R	-	B	B	A	U	R	-	U	C	C	A	-	U	U	U	G	U	G	G
Acrylonitrile	U	-	X	R	R	R	A	A	X	U	A	X	-	C	U	-	U	-	U	-	-	G	G	G	G	E	G	G
Acylate de méthyle	-	B	-	-	-	-	U	-	-	-	B	B	-	B	U	-	U	-	U	-	-	A	-	-	-	-	-	-
Alcool allylique	U	-	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	-	-	R	-	-	E	E	G	G	G	G	E
Alcool amylique	R	A	A	R	A	R	B	A	R	U	A	A	A	A	B	U	U	A	B	A	R	G	G	G	G	G	G	G
Alcool benzylique	U	A	X	R	B	U	A	A	U	U	A	B	A	X	X	U	-	U	A	A	R	E	E	G	G	G	G	E
Alcool butylique	U	A	A	R	B	B	R	A	R	U	A	A	A	A	X	-	B	B	A	-	R	E	E	G	G	E	G	G
Alcool d'hexyle	-	A	-	-	A	-	-	A	A	-	-	C	-	A	A	-	B	A	C	-	-	A	A	-	A	A	-	-
Alcool diacétonique	-	A	U	R	R	R	R	A	R	-	A	A	B	U	U	-	U	B	U	-	-	G	G	G	E	E	E	E
Alcool éthylique	B	A	B	R	R	R	A	A	R	R	R	A	B	A	C	U	B	C	A	A	R	G	G	G	E	E	G	G
Alcool isobutylique	B	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	-	A	B	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcool isopropylique	R	A	C	R	U	R	A	A	R	R	R	A	-	B	B	U	A	A	A	A	-	G	G	G	G	G	G	G
Alcool méthylique	U	A	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	A	A	U	A	A	U	A	R	G	G	G	E	G	G	G
Alcool méthylique 10%	U	A	A	-	B	B	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcool octylique	A	A	B	-	A	-	-	-	-	-	-	B	-	B	B	-	B	-	B	-	-	A	A	-	C	A	-	A
Alcool propylique	X	A	A	R	U	R	A	A	R	R	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	-	E	E	G	E	G	G	G
Aldrine (1 oz./gal.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	E	G	-	E	-	-
Amide de méthyle	U	U	-	-	-	-	A	A	U	-	C	A	A	-	B	-	-	U	U	-	-	A	A	-	-	A	U*	-
Anhydride phtalique	B	C	U	R	-	-	U	A	U	-	A	A	-	A	U	-	-	B	A	-	-	E	E	G	E	E	G	-
Aniline	U	A	X	R	X	R	X	A	U	U	A	X	A	U	U	U	U	C	B	A	R	E	E	G	G	G	U	U
Antigel	B	U	A	-	U	-	U	-	A	-	-	A	-	C	A	-	C	B	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-
Aroclor 1248	-	-	-	R	A	U	U	A	-	-	-	B	A	U	X	-	B	-	A	-	-	G	G	G	E	E	E	E
Asphalte	-	B	X	R	A	R	B	A	A	-	A	U	A	U	X	-	U	-	A	-	-	G	G	G	-	E	E	E
Benzaldéhyde	X	A	U	R	A	U	X	A	U	U	A	A	A	U	U	U	U	U	A	R	G	G	U	G	G	G	G	G
Benzène	U	A	U	R	A	U	X	A	U	U	A	U	B	U	U	U	U	C	A	A	R	G	G	G	G	E	G	G
Benzoate de sodium	A	-	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	-	A	B	-	-	B	A	-	-	-	-	-	G	G	-	E
Benzoate d'éthyle	U	-	U	-	-	U	B	A	U	-	U	-	-	U	U	-	U	U	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzol	U	A	U	R	X	U	U	A	U	U	A	U	A	U	U	U	U	C	A	A	R	G	G	G	G	E	G	G
Benzonitrile	-	-	-	R	R	A	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	-	U	U	-	C	-	-	-
Bromobenzène	-	-	-	R	-	-	U	R	-	-	R	U	-	U	U	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromure de méthyle	U	U	U	R	U	R	X	A	U	U	A	U	-	U	B	-	-	-	A	-	-	G	G	G	-	U	-	-
Bromure d'éthylène	U	-	U	R	R	U	U	A	U	U	A	X	B	X	U	-	U	U	A	-	-	E	E	-	E	-	-	-
Butadiène	U	A	A	R	R	U	U	A	R	U	A	X	A	B	X	U	U	-	B	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Butane	B	A	C	R	R	U	U	A	R	R	A	U	A	A	A	R	U	C	A	-	-	G	G	E	G	G	G	G
Butyl phthalate	-	-	U	R	R	-	R	R	R	-	R	B	A	D	U	-	A	-	C	-	-	G	G	-	G	U	G	G
Butyl-éther	-	U	U	R	A	-	-	A	R	-	A	U	A	U	B	-	U	A	U	-	-	-	E	E	-	E	-	-
Butylméthylcétone	-	U	-	-	U	U	U	-	-	-	U	A	-	U	U	-	U	-	U	-	-	A	A	-	-	-	-	-
Butylphénol	U	-	U	R	-	-	U	R	U	U	R	-	-	U	-	-	-	-	U	-	-	G	E	-	G	G	-	-
Carburant d'aviation JP-4, JP-5	-	A	R	R	R	-	A	A	R	R	A	U	A	U	A	U	U	A	A	-	-	G	G	G	E	G	E	-
Carburant plombé	U	A	U	R	R	U	X	A	R	-	A	U	A	B	A	R	U	C	A	A	-	G	G	G	E	G	G	G
Carburant sans plomb	U	A	X	R	R	U	X	A	R	-	A	U	A	B	A	R	U	C	A	-	-	G	G	G	E	G	G	G
Chlordane (¼ lb./gal.)	U	-	-	-	-	-	R	-	-	-	U	-	C	B	-	U	-	A	-	-	G	G	G	-	-	-	-	-
Chlorhydrate d'aniline	U	-	U	R	U	U	X	A	X	U	A	B	-	U	U	-	U	U	A	-	R	U	U	U	U	U	U	G
Chlorhydrine éthylénique	U	U	U	R	U	U	X	A	U	U	A	B	-	X	U	U	C	U	A	-	-	G	G	G	G	G	G	G



	Plastique										Élastopolymère							Métaux										
	ABS	Acétal (Delrin)	CPVC	FEP	Nylon 6, 66	PEHD	Polypropylène	PTFE (Teflon®)	PVC Type I	PVC Type II	PVDF (Kynar)	EPDM	Kel-F	Neoprène	Nitrile Buna-N	Polyuréthane	Silicone	Tygon®	Viton-A	Céramique	Silice	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 316	Acier au carbone	Hastelloy-C	Aluminium	Laiton	Cuivre
Chlorobenzène	U	X	U	R	R	U	U	B	U	U	A	U	A	U	U	-	U	A	A	A	R	G	G	G	E	G	G	G
Chlorobromométhane	-	-	-	-	C	-	A	A	U	-	-	B	-	U	U	-	U	-	A	A	-	-	-	-	-	-	B	-
Chloroéthane	U	A	U	R	R	R	X	A	U	U	A	X	A	U	U	-	U	-	B	-	-	G	G	G	-	-	-	G
Chloroforme	U	A	U	R	R	U	X	A	U	U	A	U	B	U	U	U	U	B	A	A	R	E	E	U	G	G	G	G
Chloronaphthalène	U	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	U	U	-	-	-	-	-	-	-	G	-	E	U	-	-
Chlorophénol 5% (aqueux)	-	R	U	R	U	-	-	R	U	U	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	S	E	-	-	-
Chlorure d'acétyle	U	-	U	R	U	U	U	A	U	U	R	U	-	U	U	U	-	-	R	-	R	G	G	G	-	U	U	U
Chlorure d'allyle	U	-	U	R	-	R	R	R	U	U	R	U	-	U	U	-	-	-	-	-	R	G	E	U	-	U	-	-
Chlorure d'amyle	U	-	U	R	U	U	U	R	U	U	U	R	-	U	U	-	-	-	R	-	-	G	G	U	E	U	G	G
Chlorure de benzyle	U	A	U	R	R	-	C	R	R	-	R	U	-	U	U	-	U	-	A	-	-	G	G	U	-	U	U	U
Chlorure de méthyle	U	B	U	R	R	U	U	A	U	U	A	U	A	U	U	U	U	U	A	-	-	E	E	U	G	U	E	G
Chlorure de méthylène	U	B	U	R	U	U	B	A	U	U	B	X	A	U	U	U	-	U	B	-	R	G	G	G	E	E	G	G
Chlorure de vinyl	U	-	U	-	A	-	-	A	U	-	B	C	-	U	U	-	-	U	A	A	-	B	A	-	A	B	-	B
Chlorure d'éthyle	U	R	U	R	R	U	U	R	U	U	R	R	-	U	R	U	-	-	B	-	R	E	E	G	G	-	-	G
Chlorure d'éthylène	U	A	U	R	R	R	X	A	U	U	A	X	A	U	U	-	U	-	B	-	-	G	G	G	-	-	-	G
Crésol	U	U	U	R	U	U	U	R	X	U	R	U	A	U	U	U	U	U	X	-	R	E	G	G	G	G	-	-
Cyclohexane	R	A	U	R	R	R	U	A	X	-	R	U	A	U	B	R	U	U	A	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Cyclohexanone	U	A	U	R	R	U	U	A	U	U	R	B	U	U	U	-	U	U	U	A	-	G	G	U	G	G	G	G
DDT 5%	-	-	U	-	-	-	-	-	U	U	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	E	G	-	E	-	-
Détergents (général)	B	A	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	B	A	-	A	A	A	A	-	E	G	G	E	G	G	E
Dibromure d'éthylène	-	-	-	R	-	-	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	-	G	-	G	-
Dichlorobenzène	U	-	U	R	X	U	C	A	U	U	A	U	-	U	U	-	U	-	C	-	-	-	G	-	E	G	-	-
Dichloroéthane	U	A	U	R	R	R	X	A	U	U	A	U	A	U	U	-	-	U	C	A	R	G	G	G	G	G	G	-
Dichloroéthylène	U	-	-	R	R	-	R	R	U	U	R	U	-	U	U	-	-	-	R	-	-	G	G	-	G	G	-	-
Dichlorofluorométhane	-	-	-	R	-	-	-	R	U	U	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dichlorure de méthyle	-	U	-	-	C	-	U	-	-	-	U	U	-	U	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diéthanolamine	-	-	-	R	R	-	R	R	U	U	U	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	E	E	E	E	E	-	G
Diéthylamine	U	B	U	R	R	U	A	X	U	-	X	B	A	A	C	-	B	C	A	-	-	G	G	U	-	G	-	-
Diéthylène glycol	B	A	A	R	R	R	A	A	X	-	A	A	-	A	A	-	B	C	A	-	-	E	E	E	G	G	-	G
Diméthylaniline	U	U	U	R	R	-	X	A	U	U	A	B	A	U	U	-	U	U	U	-	-	B	B	-	B	A	-	-
Diméthylformamide	U	X	U	R	R	R	A	X	U	U	U	X	A	X	U	-	C	U	X	-	-	-	G	U	-	E	-	-
Diméthylsulfoxyde	-	R	U	R	R	R	R	R	U	-	U	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dinitrotoluene	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	U	-	U	U	-	U	-	X	-	-	G	G	-	-	-	-	-
Diocetylphthalate	U	-	U	R	R	U	U	R	U	U	R	R	-	U	U	U	-	-	R	-	-	G	G	G	-	E	-	-
Dioxane	U	R	-	R	R	U	R	R	U	-	U	U	-	U	U	-	-	-	U	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Diphényle	-	-	-	R	R	-	U	A	U	-	-	U	-	B	U	R	U	-	A	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Eau blanche (usine à papier)	R	B	-	-	R	-	R	-	R	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-
Essence (forte teneur en aromatiques)	U	B	A	-	-	-	A	B	A	-	A	U	A	A	A	-	U	A	A	A	-	A	A	-	A	U	-	-
Esters (général)	-	-	U	R	R	-	-	R	U	U	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	-	-	-	-	-
Éthane	-	A	A	-	U	-	U	A	A	-	A	U	-	B	A	-	U	A	A	-	-	A	A	-	-	-	-	A
Éthanolamine	-	U	U	R	R	-	X	A	U	-	X	B	U	B	B	-	B	-	U	A	-	E	E	G	G	G	-	-
Éther diéthylique	U	R	U	R	R	U	R	A	U	U	R	U	C	U	U	-	U	-	U	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Éther diméthylrique	-	-	-	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	U	R	-	-	-	-	-	-	G	G	-	G	-	G	G
Éther éthylique	U	A	U	R	R	U	U	A	U	U	R	U	A	U	X	U	U	-	U	-	R	G	G	G	G	G	G	G
Éther isopropylique	-	U	R	R	R	-	X	A	R	R	X	U	A	U	B	R	U	A	U	-	-	E	G	-	-	-	G	G
Éthers (général)	U	A	U	-	R	U	U	A	U	U	R	C	B	U	X	-	U	C	X	-	R	E	E	G	G	G	G	G
Éthylbenzène	-	R	-	R	-	U	U	R	U	U	R	U	-	U	U	-	-	-	R	-	-	S	G	U	E	G	-	-
Éthylène glycol	A	B	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	A	A	R	A	B	R	A	-	G	G	G	E	E	G	G

	Plastique										Élastopolymère							Métaux										
	ABS	Acétal (Delrin)	CPVC	FEP	Nylon 6, 66	PEHD	Polypropylène	PTFE (Teflon®)	PVC Type I	PVC Type II	PVDF (Kynar)	EPDM	Kel-F	Neoprène	Nitrile Buna-N	Polyuréthane	Silicone	Tygon®	Viton-A	Céramique	Silice	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 316	Acier au carbone	Hastelloy-C	Aluminium	Laiton	Cuivre
Éthylènediamine	U	X	U	R	U	-	R	A	U	U	B	A	U	X	A	-	A	-	B	-	-	G	G	G	U	G	U	U
Éthylsulfate	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	A	-	-	U	U	-	-	-	-	B
Formaldéhyde 100%	B	A	A	-	U	-	C	A	A	-	A	A	A	C	C	-	B	B	U	-	-	C	A	-	A	A	-	A
Formaldéhyde 37%	A	A	A	R	R	R	A	A	R	R	A	A	A	B	X	U	-	-	R	-	R	E	E	U	G	G	E	G
Gazole	-	A	A	R	R	R	A	A	R	-	A	U	A	B	A	-	U	-	A	-	-	E	E	G	G	E	E	-
Heptane	X	A	A	R	R	R	C	A	R	R	A	U	A	B	A	U	U	B	A	-	-	G	G	G	E	G	G	G
Hexachloroéthane	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	-	G	G	S	G
Hexamine	-	-	-	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	E	-	E	E	G	-
Hexane	U	A	B	R	R	U	B	A	R	R	A	U	A	B	A	R	U	U	A	-	-	E	E	G	E	G	G	-
Huile hydraulique (pétrole)	-	B	-	-	A	-	U	A	A	-	A	U	-	A	A	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	A
Huile hydraulique (synthétique)	-	-	-	-	A	-	U	A	A	-	A	A	-	A	U	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	A
Huile moteur	C	B	A	R	R	U	U	A	R	R	B	U	A	B	A	-	-	A	R	A	-	G	G	G	-	-	G	G
Huiles de chauffage	U	A	-	R	R	R	A	B	R	R	B	U	A	B	X	R	U	A	A	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Hydrazine	-	B	U	-	-	U	C	C	-	-	A	A	-	B	B	-	B	-	A	-	-	A	A	-	-	-	-	A
Hydroquinone	X	A	A	R	U	-	A	A	R	R	R	U	-	A	X	-	-	-	B	-	-	G	G	G	G	G	G	-
Hypochlorite de sodium 20%	R	U	R	R	U	R	R	R	R	R	R	R	A	U	U	-	B	C	A	-	U	U	U	U	G	G	S	
Iodoforme	-	-	-	R	-	-	R	C	-	-	C	A	-	A	U	-	-	C	R	-	R	E	E	U	U	G	-	G
Isooctane	-	-	-	-	A	B	A	A	A	-	A	U	A	B	A	-	U	A	A	-	-	A	A	-	-	A	A	-
Isotane	-	-	-	-	U	-	U	-	A	-	A	-	-	U	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	U	-	-
Kérosène	X	A	R	R	R	R	R	A	R	R	A	U	A	A	A	U	U	U	A	A	-	G	G	G	G	G	G	G
Lessive blanche (usine de pâte)	X	U	R	R	R	-	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	-	-	R	-	-	G	G	S	G	G	-	-
Mélatamine	-	A	A	-	A	-	A	A	U	-	-	A	-	U	C	-	C	U	A	-	-	-	U	-	-	-	-	-
Méthacrylate de méthyle	-	U	R	R	-	-	X	R	R	U	B	U	-	U	U	-	C	-	U	-	-	G	G	U	-	G	-	-
Méthane	-	A	-	R	R	-	A	A	R	R	A	X	-	B	A	-	U	-	A	-	-	E	E	G	E	E	E	G
Méthylchloroforme	U	-	U	R	-	-	U	R	U	U	R	U	-	U	U	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Méthyléthylcétone	U	U	U	R	R	U	B	A	U	U	U	A	A	U	U	U	U	U	A	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Méthylisopropylcétone	-	-	-	-	A	-	-	A	U	-	-	C	-	U	U	-	C	-	U	-	-	A	A	-	-	A	-	A
Monoéthanolamine	-	U	-	R	R	-	B	A	U	U	U	B	-	X	B	-	B	-	X	-	-	E	E	G	G	G	G	G
Naphtalène	U	X	U	R	R	U	R	A	U	U	A	U	A	U	U	R	U	C	A	A	-	E	E	G	G	G	G	G
n-Butylamine	-	X	U	R	R	U	U	A	U	U	X	-	U	U	R	-	B	U	U	-	-	-	G	G	G	G	-	-
Nitrobenzène	U	X	U	R	R	U	B	A	U	U	A	U	A	U	U	U	U	U	B	-	R	G	G	G	G	E	G	G
Nitrométhane	U	A	U	R	U	-	R	A	R	R	A	B	A	U	U	-	U	B	U	-	-	G	G	G	-	G	-	-
Nitrophénol	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	-	-	G	-	G
Octane	-	-	-	R	-	R	R	R	U	U	R	U	-	R	R	-	-	-	R	-	-	-	G	G	-	G	G	G
Oxalate d'ammonium 10%	-	-	-	R	-	-	R	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	U	E	E	-	U
Oxide de diphenyle	-	U	-	-	-	-	U	A	U	-	B	U	-	U	A	-	C	U	A	-	-	B	A	-	B	B	-	A
Oxyde de propylène	-	-	-	R	-	R	R	R	U	U	U	R	-	U	U	-	-	-	U	-	-	E	E	-	-	-	-	-
Oxyde d'éthylène	U	U	X	R	R	R	U	A	U	U	A	X	C	U	U	U	U	-	U	-	R	G	G	G	E	E	U	-
Pentachlorophénol	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	E	-	-	-	-
Pentane	-	B	-	-	A	-	U	A	A	-	A	U	-	B	A	-	U	A	A	-	-	C	C	-	A	B	-	-
Pentanone de méthyle	U	-	U	R	R	R	R	A	U	U	X	B	A	U	U	-	U	-	U	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Péroxyde d'hydrogène (dilué)	R	R	U	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	U	R	-	-	-	R	-	-	G	G	U	E	E	U	U
Pétrole	B	B	A	R	-	U	B	A	R	-	A	U	-	B	A	-	U	-	A	-	-	G	G	-	-	G	G	G
Pétrole brut	R	R	R	R	R	U	R	U	U	U	U	U	-	U	R	R	-	-	R	-	-	E	E	G	E	E	G	G
Phénol 10%	U	X	A	R	U	R	B	A	U	U	A	B	B	U	U	U	U	C	A	A	-	G	G	G	G	E	G	G
Phtalate de diméthyle	U	-	-	R	R	-	R	R	U	U	R	-	-	U	U	-	-	-	R	-	-	E	E	E	-	E	-	-
Phtalate diéthylique	-	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phthalate de dibutyl	U	-	U	R	R	U	R	R	U	U	U	R	-	U	U	U	-	-	U	-	-	G	G	G	G	G	G	G
Plomb tétraéthyle	U	-	R	R	-	U	R	R	R	R	R	U	-	-	U	-	-	-	R	-	-	G	G	G	-	G	G	-



	Plastique										Élastopolymère							Métaux										
	ABS	Acétal (Delrin)	CPVC	FEP	Nylon 6, 66	PEHD	Polypropylène	PTFE (Teflon®)	PVC Type I	PVC Type II	PVDF (Kynar)	EPDM	Kel-F	Neoprène	Nitrile Buna-N	Polyuréthane	Silicone	Tygon®	Viton-A	Céramique	Silice	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 316	Acier au carbone	Hastelloy-C	Aluminium	Laiton	Cuivre
Propylène	B	-	-	-	-	-	A	B	-	-	U	-	U	U	-	U	B	A	-	-	B	A	-	-	A	-	A	
Propylène Glycol	B	B	X	R	R	R	A	A	U	U	A	A	-	C	A	-	A	-	A	A	-	G	G	G	G	G	G	G
Pyridine	-	B	U	R	R	R	A	A	U	U	U	X	A	U	U	-	U	U	U	A	-	G	G	G	E	G	G	G
Solvant d'acétate	U	-	U	R	R	R	B	A	U	U	A	A	A	C	U	-	A	U	U	-	-	E	E	G	E	E	S	G
Styrène	-	A	U	-	A	U	-	A	U	-	-	U	-	U	U	-	U	-	B	-	-	A	A	-	U*	A	A	B
Térébenthine	U	A	A	R	R	U	X	A	X	U	A	U	A	U	R	U	U	B	A	A	-	E	E	G	G	G	S	G
Tétrachloroéthane	-	A	X	R	R	-	C	A	U	U	A	U	A	U	U	-	U	-	A	-	R	E	E	E	E	G	-	S
Tétrachloroéthylène	U	A	U	R	R	U	U	A	U	U	R	U	A	U	U	U	U	-	A	-	-	E	E	G	G	G	G	G
Tétrachlorophénol	-	-	-	-	-	-	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tétrachlorure de carbone	U	B	U	R	X	U	U	R	U	U	R	U	A	U	U	U	U	B	A	A	R	E	E	G	E	U	G	E
Tétrahydrofuranne	U	A	U	R	R	U	C	A	U	U	B	U	A	U	U	-	U	-	X	A	-	E	G	E	E	U	-	-
Toluène	U	X	U	R	R	U	C	A	U	U	A	U	B	U	X	U	U	U	C	A	-	E	E	E	E	E	E	E
Toxaphène-Xylène 10-90%	-	-	U	R	-	-	R	R	U	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	G	S	-	S	-	-
Trichlorobenzène	-	-	-	-	-	-	-	R	U	-	-	-	-	U	U	U	-	-	R	-	-	-	-	E	-	-	-	-
Trichloroéthane	-	A	-	-	-	-	C	A	C	-	A	U	A	U	U	-	U	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trichloroéthylène	U	U	U	R	R	U	C	A	U	U	B	U	A	U	U	U	U	-	X	A	-	G	G	G	E	E	G	G
Trichlorofluorométhane	-	-	-	-	-	-	-	-	U	-	-	-	-	U	U	-	-	-	-	-	-	-	G	-	-	G	-	-
Trichloropropane	U	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	A	U	-	-	U	A	-	-	A	A	-	A	U*	-	A
Triéthanolamine	R	U	R	R	R	U	R	R	U	U	R	R	-	R	U	U	-	-	R	-	-	G	G	G	G	G	U	E
Triéthylamine	U	U	A	R	R	-	U	A	R	R	A	A	A	A	C	-	-	A	X	B	-	G	G	-	-	-	-	-
Triméthylpropane	U	-	R	R	-	-	U	R	R	R	R	-	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vernis	A	U	-	-	A	-	U	A	U	-	U	U	-	U	U	-	U	A	U	-	-	E	E	-	-	-	-	-
Vernis (diluants)	A	U	-	-	A	-	U	A	U	-	-	U	-	U	U	-	U	U	U	-	-	-	G	-	-	G	-	-
Xylène	U	A	U	R	R	U	B	A	U	U	A	U	A	U	U	U	U	U	X	A	-	G	G	G	E	G	G	G

Ce tableau doit être utilisé en tant que guide parce qu'il est difficile de reproduire les conditions d'utilisation. Pour garantir l'aptitude complète d'un matériau, il est opportun d'effectuer un test de résistance chimique dans des conditions d'utilisation réelles.

Aucune donnée a été relevée en ce qui concerne les produits chimiques ayant un grand impact environnemental décrits ci-dessous :

Acenaftalene*	DDD**	Isoforon
Acenaftene*	DDE**	2-Metilnaftalene
Acido diclorofenossiacetico	Diclorobenzidina	Paraclorometacresolo
Acido triclorofenossiacetico	Diclorobromometano	Pirene*
Acroleina	Diclorofenolo	Triclorofenolo
Antracene*	Dicloropropano	
Benzidina	Dicloropropilene	
Benzo(a)atracene*	Dieldrina**	
Benzo(a)pirene*	Difenilidrazina	
Benzo(b)fluorantene*	Dinitrofenolo	
Benzo(g,h,i)perilene*	Endosulfan	
Bromofenilfeniletere	Endrin**	
Butilbenzilfthalato	Eptacloro**	
Clorodibromometano	Esaclorobenzene	
Cloroetilere	Esaclorobutadiene	
Cloroetilviniletere	Esaclorocicloesano	
Cloroetoximetano	Fenantrene*	
Clorofenilfeniletere	Fenilenepirene	
Cloroisopropiletere	Fluorantene*	
Clorometiletere	Fluorene*	
Crisene*	Indeno(1,2,3-c,d)pirene*	

* Composant à base de créosote et coaltar. À température ambiante ou inférieure, ces composés sont solides s'ils sont purs.

** Pesticides